

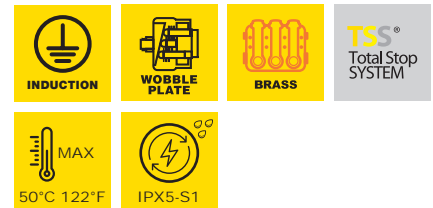


Caratteristiche Generali

- Carrello a due ruote completo di manico ed avvolgitubo (Tubo armato AP 8 m)
- Pompa a 3 pistoni assiali comandati dal piattello oscillante
- Pistoni in acciaio inox temperato
- Valvola di sicurezza automatica con azzeramento della pressione nella testa pompa
- Manometro
- Motore elettrico monofase a induzione con protezione termica
- Aspirazione detergente incorporata e regolabile
- Capacità del serbatoio detergente 1,2 l
- Lunghezza cavo elettrico 5 m

General Features

- Two-wheel trolley with handle and hose reel (Reinforced 8 m HP hose)
- 3 Axial stainless steel pistons wobble-plate pump
- Tempered stainless steel pistons
- Automatic by-pass valve with pump head pressure discharge
- Pressure gauge
- Single-phase induction motor with thermal protector
- Built-in detergent tank for direct suction
- Adjustable detergent injector
- Detergent tank capacity 1.2 l
- Electric cable length 5 m



MOD	COD	MAX		MAX					KG NET	
		bar	psi	l/h	gph	kW	rpm	Hz	V	kg
PRESTIGE-S	14303	150	2200	450	119	2,5	2800	50	230~	23,4
PRESTIGE-S	14304	160	2300	600	159	3	2800	50	230~	23,6



Mod. 150 TSS



Mod. 160 TSS

Accessori standard Standard accessories

